ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **ASCOAT 801 EP AQUA** **ТУ 20.30.12-001-28180446-2020**

Водно-эпоксидная эмаль для бетонного и металлического основания

ОПИСАНИЕ:	Эмаль изготавливается на основе суспензии пигментов и минеральных наполнителей в эпоксидной смоле, отверждаемой водной дисперсией аминосодержащей смолы, не содержит органических растворителей. Обладает высокой износостойкостью и химической стойкостью.
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:	Применяется для работ по свежеуложенным (влажным) или старым бетонным основаниям в торговых и производственных помещениях, предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности, больницах, авторемонтных мастерских, подвальных помещениях. Наносится на предварительно отшлифованные основания. Допускается нанесение без предварительного грунтования. Допустимая влажность основания – 15%
ФАСОВКА:	Металлическая тара: 20+5 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:	В условиях воздействия сильноагрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 3-х лет. Для остальных сред не менее 7-ми лет.
ПРИМЕНЕНИЕ: Условия нанесения:	Поверхность выровнена. Температура поверхности и воздуха: от +5°С до +22°С. Температура материала: от +15°С до +20°С. Температура поверхности выше точки Росы на 3°С и более.
Подготовка поверхности:	**Металлическая поверхность** предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается. **Поверхность бетона** должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и загрунтована. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.
Подготовка материала:	**Внимание!** Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого компонента. Соотношение компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А». Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). **НЕ**

	останавливая перемешивания, влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3–5 минут. **Важно!** Тщательно перемешивайте материал по всему объёму, включая зоны у стенок и дна тары. После смешивания выдержать материал 2–3 минуты для выхода вовлеченного воздуха.
Теоретический расход:	500 мкм = 0,75–0,8 кг
Способ нанесения:	Готовый состав сразу вылить на поверхность и распределить шпателем или раклей. При окраске небольших поверхностей рекомендуется поделить комплект на несколько частей.
Очистка инструментов:	Вода, ацетон, растворитель 646.
Ввод покрытия в эксплуатацию:	**Перед началом эксплуатации (при использовании в качестве финишного покрытия) окрашенное изделие выдерживают при температуре:** **+18°C** — Не менее 3 суток **+10°C** — Не менее 4 суток **+5°C** — Не менее 5 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:	Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ::

Соотношение компонентов А:Б, по массе:	20:5
Массовая доля нелетучих веществ, комп. А и Б, %:	95 / 50
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,50±0,05
Расход (А+Б) при толщине слоя 500 мкм, кг:	Не более 0,8
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона, мин:	Не более 24-х при t (+20,0±2)°С.
Время высыхания до пешеходной нагрузки, ч:	Не более 24-х при t (+20,0±2)°С

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч:	Не менее 300 (ГОСТ 21903, метод 2).
Стойкость пленки к статическому воздействию воды, ч:	Не менее 48-ми при t (+20,0±2)°С.