

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**Марка: **Ascoat 108 VN****ТУ 22.23.19-002-54011715-2023****Грунт-эмаль по ржавчине для металла**

|                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Описание:</b>                         | <b>Ascoat 108 VN</b> – суспензия пигментов и наполнителей в растворе перхлорвиниловой, алкидной и эпоксидной смол в органических растворителях с введением модификатора ржавчины, антикоррозионных пигментов и других добавок.                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Области применения:</b>               | Грунт-эмаль предназначена для окраски металлических поверхностей с остатками окалины и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, также для защиты в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями, лаками типа ХС, ХВ, МЛ, ПФ оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°C. |
| <b>Преимущества:</b>                     | Одновременно выполняет функции трёх материалов: преобразователя ржавчины, антикоррозионной грунтовки и защитной матовой эмали. Исключает использование дополнительных защитных материалов.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Фасовка:</b>                          | Металлическая тара: 20 кг                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Применение:</b><br>Условия нанесения: | Температура воздуха и поверхности: от -10°C до +35°C (для распыления); от -10°C до +25°C (для ручного нанесения).<br>Температура Материала: от +10°C до +25°C.<br><br>Относительная влажность воздуха (ОВВ): не более 80%.<br><br>Температура поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3°C.<br><br>Во время осадков окрашивание запрещено.                                                                                                                                                        |
| <b>Подготовка поверхности:</b>           | Окрашиваемая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |





|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                            | <p>Окрашиваемая стальная поверхность должна быть очищена от старого непрочного покрытия, рыхлой ржавчины, окалины, масляных и жировых загрязнений.</p> <p>После очистки поверхность следует обеспылить сжатым воздухом, либо промышленным пылесосом.</p> <p>Масляные загрязнения необходимо обезжирить толуолом или растворителями марок Р-4, Р-5, 646.</p> <p>Сушка поверхности перед нанесением 15 мин при температуре <math>(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}</math>.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Подготовка материала:      | <p>Перед применением материал необходимо перемешать миксером не менее 5 минут до полной однородности по всему объёму. Перед нанесением необходимо выдержать грунт-эмаль в течение 10–15 минут для удаления пузырьков воздуха. При пневматическом распылении возможно разбавление материала до рабочей вязкости растворителем Asco-Solv 01.</p> <p>Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Рекомендации по нанесению: | <p>Грунт-эмаль наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, ручного нанесения (валиком или кистью) и окунанием.</p> <p><b>При пневматическом распылении:</b><br/>         диаметр сопла 1,5–1,8 мм;<br/>         расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 200–300 мм;<br/>         распыл факела должен быть перпендикулярен к окрашиваемой поверхности.</p> <p><b>При безвоздушном распылении:</b><br/>         расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300–500 мм;<br/>         рабочее давление материала 80–150 бар;<br/>         диаметр сопла 0,013–0,015 дюйм.</p> <p><b>При ручном нанесении</b> использовать кисти из натуральных волокон и безворсовые валики.</p> <p>При окраске металлической поверхности, покрытой плотно держащейся ржавчиной, для улучшения адгезии рекомендуется</p> |





|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                            | <p>первый слой грунт-эмали нанести толщиной не более 10–15 мкм.</p> <p>Толщина каждого последующего слоя покрытия <math>30 \pm 3</math> мкм.</p> <p>Межслойную сушку покрытия проводят при температуре <math>(20 \pm 2)^\circ\text{C}</math> в течение 30–60 минут. В случае понижения температуры окружающего увеличивается.</p> <p>Время выдержки многослойного покрытия перед эксплуатацией в агрессивных условиях не менее 5 суток при температуре <math>(20 \pm 2)^\circ\text{C}</math>.</p> |
| <b>Теоретический расход на один слой:</b>  | <p>80–150 г/м<sup>2</sup></p> <p>Теоретический расход на один слой сухой плёнки указан для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.</p>                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Рекомендуемое количество слоёв:</b>     | Как самостоятельное покрытие в 3 слоя.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Растворитель:</b>                       | Asco-Solv 01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Меры предосторожности:</b>              | Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Транспортировка и условия хранения:</b> | <p>Транспортируют всеми видами транспорта при температуре от <math>-30^\circ\text{C}</math> до <math>+35^\circ\text{C}</math>, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от <math>-10^\circ\text{C}</math> до <math>+35^\circ\text{C}</math>, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>                                              |
| <b>Срок хранения:</b>                      | Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |



**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:**

| Показатель                                                                                                                                                      | Значение             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Цвет плёнки (белый, белая ночь, светло-серый, серый, серо-голубой, голубой, синий, тёмно синий, жёлтый, зелёный, оливковый, красный, красно-коричневый, чёрный) | по желанию заказчика |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее:                                                       | 50                   |
| Массовая доля нелетучих веществ, %                                                                                                                              | 60±5                 |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более:                                                                                            | 1                    |
| Эластичность покрытия при изгибе, мм, не менее:                                                                                                                 | 2                    |
| Прочность покрытия при ударе по прибору У1, см, не менее:                                                                                                       | 50                   |
| Адгезия покрытия, баллы, не более:                                                                                                                              | 2                    |
| Стойкость покрытия к воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее:                                                                                            | 72                   |
| Расход при толщине 80 мкм; г/м <sup>2</sup>                                                                                                                     | 250                  |

