ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **ASCOAT P PRIMER** **ТУ 20.30.12-001-28180446-2020**

Фосфатирующая грунтовка по металлу.

ОПИСАНИЕ:	Алкидная однокомпонентная фосфатирующая грунтовка для металла. Матовая. Холодное фосфатирование металла. Применяется внутри помещений и на улице. Эффективно защищает металл от коррозии. Используется совместно с алкидными эмалями или как самостоятельное покрытие. Грунт обеспечивает прекрасное сцепление с финишным лакокрасочным покрытием, противокоррозионную стойкость, влагостойкость и химстойкость. Хорошо укрывает металлическую поверхность образуя тонкую пленку и предотвращает развитие ржавчины под ней. Повышает адгезию к металлическому основанию финишного слоя.
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:	Однокомпонентный фосфатирующий грунт **ASCOAT P PRIMER** применяется для антикоррозионной защиты металла. Состоит из алкидной смолы с добавлением коррозионных пигментов и добавок, преобразователя ржавчины. **Применяется для следующих типов металлов:** Черные металлы, в том числе чугун; Цветные металлы: алюминий, магний, титан и т. д.; Оцинкованная сталь; Нержавеющая сталь. Для финишного покрытия рекомендуются эмали на алкидной основе (ASCOAT).

ФАСОВКА:	Металлическая тара: 25+2,7 кг
СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:	Ожидаемый срок службы покрытия при должной подготовке и толщине пленки минимум 120 мкм составляет не менее 10-ти лет
ПРИМЕНЕНИЕ: Условия нанесения:	Работы производятся при температуре окружающего воздуха от –10°С до +40°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением +10°С ± 3°С. Поверхность металла должна быть сухой и чистой.
Подготовка поверхности:	Поверхность основания должна быть полностью очищена от масел, грязи, рыхлой ржавчины и окалины ручным или механизированным способом до степени St 2 или St 3 по МС ISO 8501, обеспылена и обезжирена.
Подготовка материала:	Перед применением тщательно перемешать до однородной массы. При необходимости разбавить нижеуказанными растворителями до рабочей вязкости.
Способ нанесения:	Валики, кисти (стойкие к растворителям), безвоздушное или воздушное распыление, окунание.
Теоретический расход на один слой:	70–90 г/м²

Очистка оборудования:	Ксилол, толуол.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:	При проведении внутренних работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Использовать индивидуальные средства защиты.

Время до полного набора защитных свойств:

	+18℃	**+10**℃	**+5**℃
Полный набор технологических свойств	1 суток	3 суток	5 суток

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид:	Однородная матовая поверхность
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), %	55
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4), с:	Не менее 15
Стойкость пленки к действию 3%-го раствора хлорида натрия, ч:	Не менее 24
Стойкость пленки к статическому воздействию ГСМ, ч:	24
Степень перетира, мкм:	Не более 40
Интервал рабочих температур в воздушной среде, °С:	от –30°С до +130°С