



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 108 VN**

**ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

### Грунт-эмаль по ржавчине для металла

<b>Описание:</b>	<b>Ascoat 108 VN</b> – суспензия пигментов и наполнителей в растворе перхлорвиниловой, алкидной и эпоксидной смол в органических растворителях с введением модификатора ржавчины, антикоррозионных пигментов и других добавок.
<b>Области применения:</b>	Грунт-эмаль предназначена для окраски металлических поверхностей с остатками окалины и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, также для защиты в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями, лаками типа ХС, ХВ, МЛ, ПФ оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°С.
<b>Преимущества:</b>	Одновременно выполняет функции трёх материалов: преобразователя ржавчины, антикоррозионной грунтовки и защитной матовой эмали. Исключает использование дополнительных защитных материалов.
<b>Фасовка:</b>	Металлическая тара: 20 кг
<b>Применение:</b> Условия нанесения:	Температура воздуха и поверхности: от -10°С до +35°С (для распыления); от -10°С до +25°С (для ручного нанесения). Температура Материала: от +10°С до +25°С. Относительная влажность воздуха (ОВВ): не более 80%. Температура поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3°С. Во время осадков окрашивание запрещено.
<b>Подготовка поверхности:</b>	Окрашиваемая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.





	<p>Окрашиваемая стальная поверхность должна быть очищена от старого непрочного покрытия, рыхлой ржавчины, окалины, масляных и жировых загрязнений.</p> <p>После очистки поверхность следует обеспылить сжатым воздухом, либо промышленным пылесосом.</p> <p>Масляные загрязнения необходимо обезжирить толуолом или растворителями марок Р-4, Р-5, 646.</p> <p>Сушка поверхности перед нанесением 15 мин при температуре <math>(20,0 \pm 2)^\circ\text{C}</math>.</p>
Подготовка материала:	<p>Перед применением материал необходимо перемешать миксером не менее 5 минут до полной однородности по всему объёму. Перед нанесением необходимо выдержать грунт-эмаль в течение 10–15 минут для удаления пузырьков воздуха. При пневматическом распылении возможно разбавление материала до рабочей вязкости растворителем Asco-Solv 01.</p>
<b>Рекомендации по нанесению:</b>	<p>Грунт-эмаль наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, ручного нанесения (валиком или кистью) и окунанием.</p> <p><b>При пневматическом распылении:</b>  диаметр сопла 1,5–1,8 мм;  расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 200–300 мм;  распыл факела должен быть перпендикулярен к окрашиваемой поверхности.</p> <p><b>При безвоздушном распылении:</b>  расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300–500 мм;  рабочее давление материала 80–150 бар;  диаметр сопла 0,013–0,015 дюйм.</p> <p><b>При ручном нанесении</b> использовать кисти из натуральных волокон и безворсовые валики.</p> <p>При окраске металлической поверхности, покрытой плотно держащейся ржавчиной, для улучшения адгезии рекомендуется первый слой грунт-эмали нанести толщиной не более 10–15 мкм.</p> <p>Толщина каждого последующего слоя покрытия <math>30 \pm 3</math> мкм.</p>





	<p>Межслойную сушку покрытия проводят при температуре <math>(20\pm 2)^{\circ}\text{C}</math> в течение 30–60 минут. В случае понижения температуры окружающего увеличивается.</p> <p>Время выдержки многослойного покрытия перед эксплуатацией в агрессивных условиях не менее 5 суток при температуре <math>(20\pm 2)^{\circ}\text{C}</math>.</p>
<b>Теоретический расход на один слой:</b>	80–150 г/м <sup>2</sup>
<b>Рекомендуемое количество слоёв:</b>	Как самостоятельное покрытие в 3 слоя.
<b>Растворитель:</b>	Asco-Solv 01
<b>Меры предосторожности:</b>	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.
<b>Транспортировка и хранение:</b>	Транспортируют всеми видами транспорта при температуре от $-30^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ , при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от $-30^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ , исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
<b>Гарантии изготовителя:</b>	Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения правил хранения.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение
Цвет плёнки (белый, белая ночь, светло-серый, серый, серо-голубой, голубой, синий, тёмно синий, жёлтый, зелёный,	по желанию заказчика



оливковый, красный, красно-коричневый, чёрный)	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее:	50
Массовая доля нелетучих веществ, %	60±5
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более:	1
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не менее:	2
Прочность покрытия при ударе по прибору У1, см, не менее:	50
Адгезия покрытия, баллы, не более:	2
Стойкость покрытия к воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее:	72
Расход при толщине 80 мкм; г/м <sup>2</sup>	250